技术系列手册

特种工况哈夫节系列

六种限制工况，六套不同的工程问题。按实际管道、介质、压力、温度与安装条件核定每一种配置。

01 / 代表产品

SP / PRESSURE

高压哈夫节



逐一测量接口；以图纸确认完整总成
。

本册内容

01 产品谱系

02 选型核对矩阵

03 交付前核对

产品谱系

从限制工况开始。

产品名称指出需要解决的工程问题，不代表整系列通用额定值或对某介质自动适用。



SP / PRESSURE

高压哈夫节

针对压力的总成审核

买方提供

工作、设计、冲击及试验压力；管壁和缺陷评估。



SP / CHEMICAL

耐酸碱哈夫节

明确的酸碱介质暴露

买方提供

准确介质、浓度、温度与清洗周期。



SP / CORROSION

耐腐蚀哈夫节

内外腐蚀环境分开确认

买方提供

土壤 / 大气、管道环境、介质和预期服役条件。

配置边界

不可把不同型号的最高压力、最宽温区或最广介质范围拼成一款虚构产品；应按实际工况核定一套总成。

产品谱系

从限制工况开始。

产品名称指出需要解决的工程问题，不代表整系列通用额定值或对某介质自动适用。



SP / NBR

耐油哈夫节

密封胶种取决于具体油品

买方提供

油品、添加剂、温度范围及混合介质。



SP / TEMPERATURE

耐高温哈夫节

核对整件高温能力

买方提供

常态 / 峰值温度、持续时间、介质、压力和循环。



SP / LOW TEMP

耐超低温哈夫节

最低工况条件是关键

买方提供

最低温度、介质相态、压力、循环及试验依据。

配置边界

不可把不同型号的最高压力、最宽温区或最广介质范围拼成一款虚构产品；应按实际工况核定一套总成。

选型核对矩阵

逐项审核整件配置。

以高压询价为例：压力只是输入之一，还须核对管道完整性、缺陷几何、密封化学适配、温度与检验。

CHECK	买方提供	图纸 / 报价确认
管道	实测外径、管材、壁厚、椭圆度和腐蚀状况。	配合公差、剩余壁厚及夹紧载荷。
压力	工作、设计、冲击及试验值；循环频率。	具体总成额定能力与试压验收。
缺陷	类型、轴向长度、位置及是否继续扩展。	修复包络、密封落点或更换决策。
介质	准确流体、相态、添加剂及清洗剂。	实际工况下密封胶种与相容性。
温度	常态 / 峰值 / 最低值、持续时间和循环。	壳体、密封、紧固件及整件证据。

配置边界

安装	隔离、卸压与净空按现场方案确定。
验证	供货前约定图纸版本、检验与试验。
边界	不能凭型号名称推断蒸汽、深冷或带压施工许可。

一次说清询价资料

请提供管道 / 缺陷尺寸图、实测外径和剩余壁厚、介质、工作 / 冲击 / 试验压力与温度、照片、数量、目的地；未知项请标出。

交付前核对

从询价走到确认制造。

这是一页交付核对表。未知项应如实标注，不能靠假设补齐；经确认的图纸与约定试验定义最终供货配置。

01 / 几何	明确管件实际形状，各接口分别测量尺寸。
02 / 工况	记录介质、压力瞬态和常态 / 极值温度。
03 / 完整性	记录缺陷范围、剩余壁厚、腐蚀与扩展风险。
04 / 总成	在同一图纸确认壳体、密封、紧固件和接触几何。
05 / 安装	约定隔离、净空、紧固顺序与现场监督。
06 / 检验	约定检验、试压和验收文件。
07 / 商务	写明数量、包装、目的地和图纸版本。

交付资料包

确认图纸	尺寸、材质、密封、紧固件与版本编号。
产品记录	本次总成的型号及适用条件。
检验 / 试验	约定范围、实测结果与验收记录。
发运记录	零件标识、数量、包装与目的地。

一次说清询价资料

请提供管道 / 缺陷尺寸图、实测外径和剩余壁厚、介质、工作 / 冲击 / 试验压力与温度、照片、数量、目的地；未知项请标出。