

哈夫节系列 — 安装操作说明书

Changzhou Baoshuo Pipe Fittings Co., Ltd.

www.baoshuopipe.com | sales@baoshuopipe.com | +86 13775188065

版本 1.0 · 2026

概述

本说明书涵盖宝硕管道哈夫节的安装：直管哈夫节、三通哈夫节、弯头哈夫节、承口哈夫节、法兰哈夫节、补漏卡箍、异径及四通哈夫节。哈夫节用于在不停止管线运行的情况下封堵直管段的针孔泄漏、裂纹、接口及焊缝损伤。一体式包覆设计配模压橡胶密封垫，适用于塑料管（UPVC、PVC-M、ABS、PE）、钢管、球墨铸铁管、玻璃钢管和水泥管道。

安全注意事项

- 在安全条件允许时，务必先泄压并排空管线；佩戴相应个人防护用品。
- 严禁在带压燃气管道或输送危险介质的管道上作业。
- 固定管道，保持作业区域干燥、稳固。
- 只能使用随卡箍提供的或指定的螺栓与密封垫，严禁替换。

所需工具

扳手（推荐扭矩扳手）、钢丝刷、清洁布、管道安全清洁溶剂、卷尺/卡尺。

安装步骤

- 选择正确规格.** 测量修复处管道外径（OD）。球墨铸铁管/钢管按公称口径 DN——选用尺寸范围覆盖该管径的哈夫节。
- 清理管面.** 清理比卡体宽度更大的管面区域，用钢丝刷去除锈蚀、氧化皮和松动涂层；塑料管需轻柔清理，避免划伤。擦干表面。
- 控制泄漏.** 条件允许时降低系统压力和流量。轻微渗漏可以接受——高速射流反而会影响密封到位。
- 放置密封垫.** 将模压橡胶密封垫对中于漏点，环绕包覆管道。确保密封垫无扭曲并覆盖全部受损区域。
- 安装卡体.** 将两半卡体置于密封垫上，对齐螺栓孔。螺栓须垂直落入螺栓座。
- 装入并预紧螺栓.** 装入全部螺栓和螺母，用手拧紧至卡体抱紧管道。
- 均匀紧固.** 按对角（十字）顺序交替拧紧螺栓至规定扭矩。切勿过度拧紧——会损坏橡胶密封。
- 静置后复紧.** 橡胶安装后会压缩。约 24 小时后（或首次压力试验后）重新紧固螺栓以补偿。
- 恢复压力并检查.** 将管线升至工作压力，检查卡体周围是否有渗漏。如有渗水，按对角顺序轻微复紧。

压力试验

安装后升压至工作压力并保压，检查卡体、螺栓及密封垫两端是否渗漏。必要时复紧并重复，直至无渗漏。

维护与储存

- 定期检查哈夫节（建议至少每年一次，或在压力波动后检查）。
- 管道沉降或温差较大后，复紧螺栓。
- 密封垫开裂、硬化或永久压缩后应更换；锈蚀螺栓应更换。