技術系列手冊

特種工況哈夫節系列

六種限制工況，六套不同的工程問題。按實際管道、介質、壓力、溫度與安裝條件核定每一種配置。

01 / 代表產品

SP / PRESSURE

高壓哈夫節



逐一量測介面；以圖紙確認完整總成。

本冊內容

01 產品譜系

02 選型核對矩陣

03 交付前核對

產品譜系

從限制工況開始。

產品名稱指出需要解決的工程問題，不代表整系列通用額定值或對某介質自動適用。



SP / PRESSURE

高壓哈夫節

針對壓力的總成審核

買方提供

工作、設計、衝擊及試驗壓力；管壁和缺陷評估。



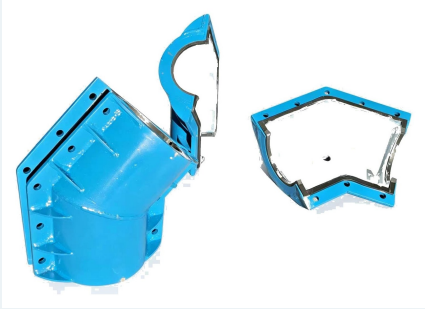
SP / CHEMICAL

耐酸鹼哈夫節

明確的酸鹼介質暴露

買方提供

準確介質、濃度、溫度與清洗週期。



SP / CORROSION

耐腐蝕哈夫節

內外腐蝕環境分開確認

買方提供

土壤 / 大氣、管道環境、介質和預期服役條件。

配置邊界

不可把不同型號的最高壓力、最寬溫區或最廣介質範圍拼成一款虛構產品；應按實際工況核定一套總成。

產品譜系

從限制工況開始。

產品名稱指出需要解決的工程問題，不代表整系列通用額定值或對某介質自動適用。



SP / NBR

耐油哈夫節

密封膠種取決於具體油品

買方提供

油品、添加劑、溫度範圍及混合介質。



SP / TEMPERATURE

耐高溫哈夫節

核對整件高溫能力

買方提供

常態 / 峰值溫度、持續時間、介質、壓力和循環。



SP / LOW TEMP

耐超低溫哈夫節

最低工況條件是關鍵

買方提供

最低溫度、介質相態、壓力、循環及試驗依據。

配置邊界

不可把不同型號的最高壓力、最寬溫區或最廣介質範圍拼成一款虛構產品；應按實際工況核定一套總成。

選型核對矩陣

逐項審核整件配置。

以高壓詢價為例：壓力只是輸入之一，還須核對管道完整性、缺陷幾何、密封化學適配、溫度與檢驗。

CHECK	買方提供	圖紙 / 報價確認
管道	實測外徑、管材、壁厚、橢圓度和腐蝕狀況。	配合公差、剩餘壁厚及夾緊載荷。
壓力	工作、設計、衝擊及試驗值；循環頻率。	具體總成額定能力與試壓驗收。
缺陷	類型、軸向長度、位置及是否繼續擴展。	修復包絡、密封落點或更換決策。
介質	準確流體、相態、添加劑及清洗劑。	實際工況下密封膠種與相容性。
溫度	常態 / 峰值 / 最低值、持續時間和循環。	殼體、密封、緊固件及整件證據。

配置邊界

安裝	隔離、卸壓與淨空按現場方案確定。
驗證	供貨前約定圖紙版本、檢驗與試驗。
邊界	不能憑型號名稱推斷蒸汽、深冷或帶壓施工許可。

一次說清詢價資料

請提供管道 / 缺陷尺寸圖、實測外徑和剩餘壁厚、介質、工作 / 衝擊 / 試驗壓力與溫度、照片、數量、目的地；未知項請標出。

交付前核對

從詢價走到確認製造。

這是一頁交付核對表。未知項應如實標註，不能靠假設補齊；經確認的圖紙與約定試驗定義最終供貨配置。

01 / 幾何	明確管件實際形狀，各介面分別量測尺寸。
02 / 工況	記錄介質、壓力瞬態和常態 / 極值溫度。
03 / 完整性	記錄缺陷範圍、剩餘壁厚、腐蝕與擴展風險。
04 / 總成	在同一圖紙確認殼體、密封、緊固件和接觸幾何。
05 / 安裝	約定隔離、淨空、緊固順序與現場監督。
06 / 檢驗	約定檢驗、試壓和驗收文件。
07 / 商務	寫明數量、包裝、目的地和圖紙版本。

交付資料包

確認圖紙	尺寸、材質、密封、緊固件與版本編號。
產品記錄	本次總成的型號及適用條件。
檢驗 / 試驗	約定範圍、實測結果與驗收記錄。
發運記錄	零件標識、數量、包裝與目的地。

一次說清詢價資料

請提供管道 / 缺陷尺寸圖、實測外徑和剩餘壁厚、介質、工作 / 衝擊 / 試驗壓力與溫度、照片、數量、目的地；未知項請標出。