

哈夫节系列 — 安裝操作說明書

Changzhou Baoshuo Pipe Fittings Co., Ltd.

www.baoshuopipe.com | sales@baoshuopipe.com | +86 13775188065

版本 1.0 · 2026

概述

本說明書涵蓋寶碩管道哈夫節的安裝：直管哈夫節、三通哈夫節、彎頭哈夫節、承口哈夫節、法蘭哈夫節、補漏卡箍、異徑及四通哈夫節。哈夫節用於在不停止管線運行的情況下封堵直管段的針孔洩漏、裂紋、接口及焊縫損傷。一體式包覆設計配模壓橡膠密封墊，適用於塑料管（UPVC、PVC-M、ABS、PE）、鋼管、球墨鑄鐵管、玻璃鋼管和水泥管道。

安全注意事項

- 在安全條件允許時，務必先洩壓並排空管線；佩戴相應個人防護用品。
- 嚴禁在帶壓燃氣管道或輸送危險介質的管道上作業。
- 固定管道，保持作業區域乾燥、穩固。
- 只能使用隨卡箍提供的或指定的螺栓與密封墊，嚴禁替換。

所需工具

扳手（推薦扭矩扳手）、鋼絲刷、清潔布、管道安全清潔溶劑、捲尺/卡尺。

安裝步驟

- 選擇正確規格.** 測量修復處管道外徑（OD）。球墨鑄鐵管/鋼管按公稱口徑 DN——選用尺寸範圍覆蓋該管徑的哈夫節。
- 清理管面.** 清理比卡體寬度更大的管面區域，用鋼絲刷去除鏽蝕、氧化皮和鬆動塗層；塑料管需輕柔清理，避免劃傷。擦乾表面。
- 控制洩漏.** 條件允許時降低系統壓力和流量。輕微滲漏可以接受——高速射流反而會影響密封到位。
- 放置密封墊.** 將模壓橡膠密封墊對中於漏點，環繞包覆管道。確保密封墊無扭曲並覆蓋全部受損區域。
- 安裝卡體.** 將兩半卡體置於密封墊上，對齊螺栓孔。螺栓須垂直落入螺栓座。
- 裝入並預緊螺栓.** 裝入全部螺栓和螺母，用手擰緊至卡體抱緊管道。
- 均勻緊固.** 按對角（十字）順序交替擰緊螺栓至規定扭矩。切勿過度擰緊——會損壞橡膠密封。
- 靜置後復緊.** 橡膠安裝後會壓縮。約 24 小時後（或首次壓力試驗後）重新緊固螺栓以補償。
- 恢復壓力並檢查.** 將管線升至工作壓力，檢查卡體周圍是否有滲漏。如有滲水，按對角順序輕微復緊。

壓力試驗

安裝後升壓至工作壓力並保壓，檢查卡體、螺栓及密封墊兩端是否滲漏。必要時復緊並重復，直至無滲漏。

維護與儲存

- 定期檢查哈夫節（建議至少每年一次，或在壓力波動後檢查）。
- 管道沉降或溫差較大後，復緊螺栓。
- 密封墊開裂、硬化或永久壓縮後應更換；鏽蝕螺栓應更換。