

企业与产品样本 · 2026

管道哈夫节

哈夫节专业制造商。壳体以碳钢与不锈钢为主，按图、按样、按参数定制。常规承压不低于 1.6 MPa；高压、高温、腐蚀等工况按非标另行设计。

适用管径

DN15 – DN4000

壳体材质

碳钢 / 不锈钢

常规承压

≥1.6 MPa

管理体系

ISO 9001/14001/45001

厂址

江苏省常州经济开发区横林镇
镇西工业园中杨路 15-2 号

电话

0519-88723665
137 7518 8065

网址

www.czsbsgj.com

目录

厂房与现场	03
公司简介	04
制造与质量	05
资质与证书	06
产品系列总览	07
SS 系列 不锈钢系列	08
不锈钢牌号对照	09
型号明细（10 个型号级）	10 - 19
RC 系列 哈夫节	20
型号明细（9 个型号级）	21 - 29
SL 系列 马鞍开支管	30
型号明细（4 个型号级）	31 - 34
RB 系列 哈夫开支管	35
型号明细（4 个型号级）	36 - 39
EJ 系列 伸缩快速接头	40
型号明细（6 个型号级）	41 - 46
SJ 系列 承插口管件	47
型号明细（6 个型号级）	48 - 53
SP 系列 特种工况产品	54
型号明细（6 个型号级）	55 - 60
安装与维护	61
常见问题	62
附录 A 管外径对照	63
附录 B 密封材料选择	64
附录 C 材质与执行标准	65
附录 D 产品选型矩阵	66
产品询价表	67

厂房与现场

从钢板到成品、从车间到客户现场——这一页用现场实拍代替文字说明。



01 成品库·壳体按规格分区存放



02 车间·大口径环缝焊接



03 车间·焊缝打磨



04 现场安装·直管段不停水抢修



05 在役管线·化工装置上运行中



06 装车发运·大口径壳体整装

管道抢修器（哈夫节）

两半壳体合抱管道、螺栓紧固、密封条受压止漏。直管、三通、四通、弯头、异径、承口、法兰等结构形式；碳钢与不锈钢壳体。

在客户现场怎么装

壳体在管外合抱、螺栓紧固即可止漏；管道不停水、不动火，抢修可在带压条件下进行。

石化 / 电力 / 市政 / 厂矿

既有管线上的直管、弯头、三通、法兰接口均可包覆；大口径与异形件按现场实测尺寸制作。

公司简介

一家管道抢修器（哈夫节）制造厂。

常州市宝硕管件有限公司成立于 2010 年，位于江苏常州经济开发区横林镇。壳体的下料、成型、焊接、机加、试压与涂装均在厂内完成；产品按客户图纸、样品或现场实测尺寸制作。

01 成立	2010 年 · 江苏常州经济开发区横林镇
02 主营	管道抢修器（哈夫节）· 马鞍开支管 · 伸缩快速接头 · 承插口管件
03 产品范围	DN15 - DN4000
04 壳体材质	Q235 碳钢 · 304 / 316L / 2205 不锈钢 · PVC-M · Q355 · 可定制
05 承压	常规 ≥ 1.6 MPa；超出常规压力的按工况另行设计

我们做什么

管道抢修 管道破损、砂眼、焊缝渗漏、接口漏水的不停水抢修。壳体两半合抱，螺栓紧固，密封条受压止漏。

壳体成型与加工 卷板焊接后校圆，小口径可按既有模具成型；端面、法兰密封面与螺栓孔位在厂内加工。碳钢与不锈钢分线作业。

密封与涂装配套 密封条按介质与工作温度选配 EPDM / NBR / 硅橡胶 / FKM / 聚四氟乙烯；涂层按环氧粉末喷涂、镀锌或不锈钢本色交付，也可内涂氟料。

非标定制 按客户图纸、样品或现场实测尺寸制作；异形结构与超出常规范围的口径同样可做。

资质与管理体系

已通过 ISO 9001:2015 质量管理体系、ISO 14001:2015 环境管理体系、ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系认证，并取得企业标准体系 AAAAA 级证书。

证书核验

证书须按期接受监督审核方可维持有效。需要核验时，可提供证书编号，或当期有效证明文件。

制造与质量

壳体不走外协：六道工序在厂内，四道关逐件过。

哈夫节由上下两半壳体合抱管道、以螺栓紧固、靠密封条受压实现止漏。壳体以卷板焊接后加工为主，小口径可按既有模具成型；密封条按介质与温度选材。异径、弯头、三通等异形件按客户图纸或现场实测尺寸制作。

制造工序 按什么顺序做

下料 CUTTING	钢板按展开尺寸下料，标注管径、长度与工单号；材料牌号按下料单核对。
成型 FORMING	按口径与批量选路：有既有模具的规格直接成型，没有的卷板焊接后校圆。
焊接 WELDING	碳钢与不锈钢分线作业。异径、弯头、三通等异形件相贯线由工装保证。
机加工 MACHINING	壳体端面、法兰密封面与螺栓孔位在厂内加工，保证合抱后的贴合与同心。
涂装 FINISHING	按订单做环氧粉末喷涂、镀锌或内涂氟料；不锈钢件本色交付、可抛丸。
试压 PRESSURE TEST	出厂前逐件试压，不做抽检。常规产品按 1.6 MPa 验证；超出常规压力的按工况单独确认验证方案。

质量控制 每道关凭什么算合格

来料	原材料与外购件按批次核对牌号与规格，索取出厂质保书；密封条按材质与硬度验收。
首件	新规格或新模具的首件经尺寸、合抱贴合与试压确认合格后，方可批量投产。
过程	各工序自检互检、按工单记录，不合格不流转。
出厂	逐件试压读数留档；核对规格、数量、涂装与标记，随附文件按订单约定。

随货文件按需另议

材质单、尺寸单、试压记录、第三方检测报告等，均按订单与客户要求另行商定——**需要的请在询价或下单时提出**。需第三方见证试压或出具检测报告的，须提前安排，会影响交期。

壳体材质
Q235 碳钢 · 304 / 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · PVC-M · Q355 · 可定制
密封材质
EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 聚四氟乙烯
试压安排
特殊高压或超大规格的验证安排， 请在询价时说明压力与口径， 由我方确认后答复。

资质与证书

管理体系认证与企业标准体系证书。影印件如下，原件可应要求提供核验。



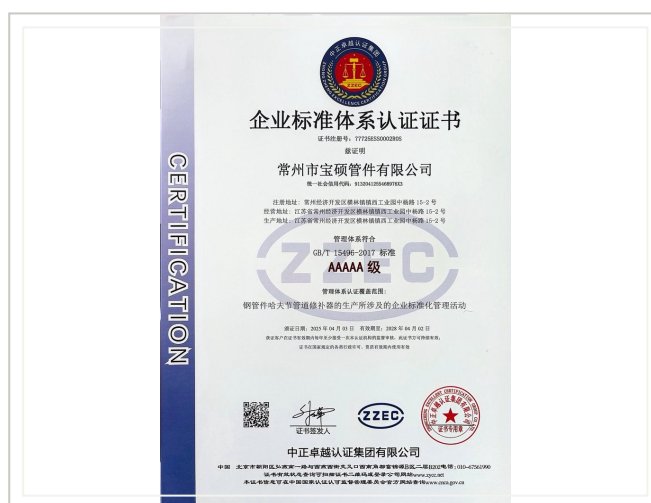
ISO 9001 : 2015
质量管理体系认证证书



ISO 14001 : 2015
环境管理体系认证证书



ISO 45001 : 2018
职业健康安全管理体系认证证书



GB/T 15496-2017
企业标准体系证书 (AAAAA 级)

关于证书有效期 证书须按期接受监督审核方可维持有效。如客户需要，我们可提供证书编号供自行核验，或提供当期有效证明文件。

证书编号核验 如需自行核验，可索取证书编号与当期有效证明文件。

产品系列总览

七个系列，共 45 个型号级。

系列编号	系列名称	型号数	适用管材
SS	不锈钢系列	10 型	不锈钢管（304 / 316L）
RC	哈夫节	9 型	塑料管·球墨铸铁·钢管·不锈钢管· 玻璃钢管·水泥管
SL	马鞍开支管	4 型	塑料管·球墨铸铁·钢管
RB	哈夫开支管	4 型	塑料管·球墨铸铁·钢管
EJ	伸缩快速接头	6 型	塑料管·钢管·球墨铸铁·玻璃钢管
SJ	承插口管件	6 型	PVC·PE 塑料管系
SP	特种工况产品	6 型	按介质与温度选配

系列之间的关系

RC 哈夫节是抢修主力，用于既有管道的破损止漏；SL 与 RB 两个系列用于从既有管道上引出支管；EJ 伸缩快速接头用于管段对接与热胀补偿；SJ 承口管件用于塑料管系的转向与分支；SP 特种工况不改变结构，只更换壳体材质与密封材质，对应高压、高温、腐蚀等特殊介质；SS 不锈钢系列是 RC 与 SP 主要型号的整件不锈钢版本，用于不能补漆、不允许锈蚀的管线。

怎么选

管道破了要止漏 → RC

要接支管 → SL / RB

要接两段管、要能伸缩 → EJ

塑料管系转向分支 → SJ

介质或温度特殊 → SP

不允许锈蚀 / 不能补漆 → SS

不锈钢系列

系列 SS · 共 10 个型号级 · 适用管材：不锈钢管（304 / 316L）

整件不锈钢的哈夫节。结构形式与 RC 哈夫节、SP 特种工况相同，壳体、螺栓与密封压紧面全部换成 304 / 316L / 2205 不锈钢，无涂装、不锈钢本色出厂（可按要求抛丸）——用于不允许锈蚀、不能补漆的管线（食品与制药、纯水、化工、沿海环境、不锈钢管道本体）。管径、密封与工况要求同 RC 与 SP 各型号。

型号编号	名称	材质牌号	适用管外径
BS-RCSP-SS	不锈钢直管哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-RCFL-SS	不锈钢弯头哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-RCRD-SS	不锈钢三通哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-RCFL-SS	不锈钢异径哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-RCFL-SS	不锈钢法兰哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-RCCR-SS	不锈钢四通哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-SS01	不锈钢高压哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-SS02	不锈钢耐腐蚀哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-SS03	不锈钢耐高温哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000
BS-SS04	不锈钢耐超低温哈夫节	304 / 316L / 2205	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



不锈钢直管哈夫节



不锈钢弯头哈夫节



不锈钢三通哈夫节



不锈钢异径哈夫节



不锈钢法兰哈夫节

典型应用

食品 / 制药 / 纯水 不允许铁锈与涂层脱落污染介质

化工 / 沿海 大气与介质腐蚀环境，不希望靠涂层防腐

不锈钢管道本体 壳体和管道同材质，避免电偶腐蚀

不锈钢牌号对照

304 / 316L / 2205：三种牌号都能做，选哪个看介质。壳体与螺栓同牌号供货。

304

S4 · 06Cr19Ni10

一般大气与淡水环境的基本防锈能力，食品级接触面可用

典型场合

饮用水 · 一般工业水 · 大气环境 · 食品与制药

限制

含氯离子环境（沿海大气、海水、高氯水）长时间接触会点蚀

316L

S6 · 022Cr17Ni12Mo2

含钼，耐氯离子点蚀与化工介质的能力明显强于 304

典型场合

沿海环境 · 化工介质 · 医药 · 高氯水 · 焊接

结构

限制

高温高浓度氯化物、强还原性酸仍须评估

2205 双相钢

DX · S32205 /
00Cr22Ni5Mo3N

铁素体 + 奥氏体双相组织，强度与耐应力腐蚀能力最好

典型场合

海水 · 高氯工况 · 高压件 · 要求减薄的承压结构

限制

长期使用温度上限低于奥氏体不锈钢，须按工况确认

不锈钢不是什么

不是所有介质都耐 不锈钢靠表面钝化膜防腐。氯离子、还原性酸、含氟介质会破坏这层膜；介质全称与浓度必须提供，由我方确认牌号。

与碳钢接触要防电偶腐蚀 不锈钢件挨着碳钢管、镀锌件时，接触面会加速碳钢一侧的腐蚀。被修管道的材质请在询价时说明。

不是完全不生锈 长期处于潮湿、盐雾或含氯环境，304 也会出现点蚀与锈斑。这类环境应选 316L 或 2205。

无涂装不等于免维护 不锈钢本色出厂、不掉漆，但表面钝化膜需要靠介质中的氧维持；长期静止的死水段、缝隙处仍需定期检查。

材质标准：GB/T 4237 / ASTM A240。密封材质仍按介质与温度选（EPDM / NBR / 硅橡胶 / FKM / 聚四氟乙烯），与壳体牌号无关；密封材料选择见附录 B。拿不准牌号时，把介质全称与浓度、工作温度区间、是否沿海或高氯三项告诉我们，由我方出选材建议。

不锈钢直管哈夫节

壳体 304 / 316L / 2205 不锈钢，管外壁与介质接触面均为不锈钢；无涂装，不锈钢本色出厂，可按要求抛丸。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 不锈钢直管哈夫节·整件不锈钢·直管壳体。壳体 304 / 316L / 2205 不锈钢，管外壁与介质接触面均为不锈钢；无涂装，不锈钢本色出厂，可按要求抛丸。



半壳·端面与螺栓孔

大口径·三道紧固带

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

按管道**实测外径**配壳体，不按公称口径——同一 DN 不同管材外径不同（见附录 A）。

牌号按介质选：一般水与大气环境 304；
含氯离子、海水、化工介质选 316L 或 2205（见系列页牌号对比）。

不锈钢件与碳钢管接触时须注意**电偶腐蚀**，请说明被修管道的材质。

不锈钢弯头哈夫节

弯头段破损抢修的整件不锈钢版本，角度与中心距按现场实测定制。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体	密封条	螺栓	涂层
GB/T 700	BS EN 681-1 / GB/T 21873	ISO 898-1 / GB/T 3098.1	AWWA C210



图1 不锈钢弯头哈夫节·整件不锈钢·弯头壳体。弯头段破损抢修的整件不锈钢版本，角度与中心距按现场实测定制。



弯头·内壁与密封圈



弯头·半壳纵缝

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供管外径、壁厚、**弯头角度与中心距**。

整件不锈钢本色交付、无涂装（可抛丸）；焊接按不锈钢工艺执行。

埋地或潮湿环境建议 316L；沿海环境建议 2205。

不锈钢三通哈夫节

主管开孔接支管处的补强与止漏，整件不锈钢，适合不能补漆的洁净管线。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢三通哈夫节·整件不锈钢·三通壳体。主管开孔接支管处的补强与止漏，整件不锈钢，适合不能补漆的洁净管线。



三通·支口与内壁

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须同时提供主管外径与支管外径。

支口形式（丝口 / 法兰 / 焊接）按现场接口确定。

开孔孔径与位置请在询价时说明，孔径影响壳体尺寸。

不锈钢异径哈夫节

异径管段或两端管径不同的接头处抢修，大端小端口径分别按实测确定。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢异径哈夫节·整件不锈钢·异径壳体。异径管段或两端管径不同的接头处抢修，大端小端口径分别按实测确定。

选型提示

须提供大端与小端两个管外径及异径段长度。

偏心异径须说明偏心方向与偏心距。

整件不锈钢，异径台阶在厂内成型后与壳体一并处理。

不锈钢法兰哈夫节

法兰接口渗漏的包覆式抢修，不拆法兰即可作业。

01 壳体材质	304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色·可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢法兰哈夫节·整件不锈钢·法兰包覆。法兰接口渗漏的包覆式抢修，不拆法兰即可作业。



法兰接口·不锈钢端面

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供法兰外径、螺栓孔中心距与螺栓孔数。

不拆法兰即可包覆作业；法兰间隙过小时请先说明。

介质腐蚀性强时密封配 FKM。

不锈钢四通哈夫节

十字交叉节点的补强与止漏，四面壳体分体合抱。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢四通哈夫节·整件不锈钢·四通壳体。十字交叉节点的补强与止漏，四面壳体分体合抱。

选型提示

须提供**四端管外径**与各端夹角。

十字节点空间狭窄时须确认安装净空。

四面壳体分体合抱，螺栓按对角顺序分次拧紧。

不锈钢高压哈夫节

不锈钢壳体的高压版本。常规承压 6.4 MPa；更高压力按工况另行设计。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	NBR / FKM 按介质与温度选配
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 6.4 MPa (64 kg/cm ² / 928 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢高压哈夫节·不锈钢高压壳体·厚壁。不锈钢壳体的高压版本。常规承压 6.4 MPa；更高压力按工况另行设计。

选型提示

须提供工作压力与试验压力——高压件按压力单独设计，不能按常规件代用。

常规承压 6.4 MPa；更高压力按工况另行设计。

密封按介质与温度选 NBR 或 FKM。

不锈钢耐腐蚀哈夫节

用于腐蚀性介质与沿海环境。壳体内腔涂覆氟塑料，配 FKM 密封。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	氟橡胶 (FKM) + 内涂氟料
04 表面处理	内涂氟料 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢耐腐蚀哈夫节·不锈钢壳体·内涂氟料。用于腐蚀性介质与沿海环境。壳体内腔涂覆氟塑料，配 FKM 密封。

选型提示

须提供介质**全称与浓度**，以及工作温度区间。

壳体内腔涂覆氟塑料，配 FKM 密封；涂层不得机械损伤。

沿海与高湿环境建议直接选用 316L 或 2205 壳体。

不锈钢耐高温哈夫节

用于热力管、蒸汽管等高温工况，密封配硅橡胶（VMQ），按最高工作温度选型。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	硅橡胶（VMQ）
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa （16 kg/cm ² / 232 PSI）

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢耐高温哈夫节·不锈钢壳体·耐高温款。用于热力管、蒸汽管等高温工况，密封配硅橡胶（VMQ），按最高工作温度选型。



端面·密封圈与内壁

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供介质与**最高工作温度**。

密封配硅橡胶（VMQ），适用温度范围见附录 B。

硅橡胶不适用于石油基产品、高机械磨损工况与浓酸碱（见附录 B）。

不锈钢耐超低温哈夫节

用于冷却水、冷冻等低温工况，密封配聚四氟乙烯（PTFE）。

01 壳体材质	304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	聚四氟乙烯（PTFE）
04 表面处理	不锈钢本色 · 可抛丸 无涂装
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa （16 kg/cm ² / 232 PSI）

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 不锈钢耐超低温哈夫节·不锈钢壳体·耐超低温款。用于冷却水、冷冻等低温工况，密封配聚四氟乙烯（PTFE）。

选型提示

须提供**最低工作温度**。

密封配聚四氟乙烯（PTFE），适用 -200
~ +260 °C。

低温工况须一并确认管材本身的低温脆
性。

哈夫节

系列 RC · 共 9 个型号级 · 适用管材：塑料管 · 球墨铸铁 · 钢管 · 不锈钢管 · 玻璃钢管 · 水泥管

抢修主力系列。管道出现砂眼、裂纹、焊缝渗漏或接口漏水时，两半壳体合抱破损段、螺栓紧固、密封条受压止漏，管道不停水即可作业。按破损部位的结构形式分为直管、三通、四通、弯头、异径、承口、法兰等型号。

型号编号	名称	密封材质	适用管外径
BS-RCSP	直管哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCTE	三通哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCCR	四通哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCEL	弯头哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCRD	异径哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCSK	承口哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCFL	法兰哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCLC	补漏卡箍	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RCSP-PMPL	PVC-M 直管哈夫节	EPDM	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



直管哈夫节



三通哈夫节



四通哈夫节



弯头哈夫节



异径哈夫节

典型应用

市政供水 / 排水 管道破损抢修，不停水作业

燃气 / 热力 接口与管体渗漏处理

工业管道 化工、电厂、造纸、矿山管道抢修

直管哈夫节

上下两半壳体合抱破损管段，螺栓紧固后由密封条受压止漏；管道不停水即可作业。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	UPVC / HDPE / PPR / 钢管 / 不锈钢管 / 球墨铸铁管 / 玻璃钢管 / 水泥管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)
09 高压定制	已交付 225 公斤级 22.5 MPa / 3263 PSI； 更高压力按工况另行设计

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 直管哈夫节·碳钢壳体·两半合抱。上下两半壳体合抱破损管段，螺栓紧固后由密封条受压止漏；管道不停水即可作业。



图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

按管道**实测外径**配壳体，不按公称口径——同一 DN 不同管材外径不同（见附录 A）。

壳体长度按破损段长度选；破损段长于壳体时，需加长或分段包覆。

砂眼、裂纹、焊缝渗漏、接口漏水均可；管壁严重变形时请先说明。

三通哈夫节

主管开孔接支管后的补强与止漏。支口形式与角度按现场确定。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M20×100 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 三通哈夫节·碳钢壳体。主管开孔接支管后的补强与止漏。支口形式与角度按现场确定。



球墨铸铁管用

成品·橙色涂装

不锈钢壳体

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须同时提供主管外径与支管外径。

支口形式（丝口 / 法兰 / 焊接）按现场接口确定。

开孔孔径与位置请在询价时说明，孔径影响壳体尺寸。

四通哈夫节

十字交叉节点的补强与止漏，四面壳体分体合抱。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M20×100 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 四通哈夫节·碳钢壳体。十字交叉节点的补强与止漏，四面壳体分体合抱。



图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

四面壳体分体合抱，须提供主管与两侧支管的外径。

十字节点处操作空间有限，安装前请确认。

各端口径不同时按异径四通处理，分别报外径。

弯头哈夫节

弯头段破损抢修。可按 90° / 45° / 30° / 22.5° / 11.25° 任意角度与中心距定制。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 弯头哈夫节·碳钢壳体。弯头段破损抢修。可按 90° / 45° / 30° / 22.5° / 11.25° 任意角度与中心距定制。



不锈钢壳体

成品·蓝色涂装

成品·红色涂装

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供弯头角度与中心距；可做 90° / 45° / 30° / 22.5° / 11.25°。

非标角度与中心距可按现场实测尺寸制作。

两端外径不同时按异径报。

异径哈夫节

异径管段或两端管径不同的接头处抢修，大端小端口径分别按实测确定。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 异径哈夫节·碳钢壳体。异径管段或两端管径不同的接头处抢修，大端小端口径分别按实测确定。



不锈钢壳体

成品·橙色涂装

半壳·异径台阶

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

大端与小端外径分别实测，并说明变径位置。

两端管材不同时分别说明。

锥段长度影响壳体长度，请一并提供。

承口哈夫节

承插接口处的抢修，壳体包覆承口与插口交界段。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M20×100 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 承口哈夫节·碳钢壳体。承插接口处的抢修，壳体包覆承口与插口交界段。



成品·大口径

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供承口外径、插口外径与承口长度。

球墨铸铁管与塑料管的承口尺寸不同，按
管材报。

接口错位量请说明，影响密封条选型。

法兰哈夫节

法兰接口渗漏的包覆式抢修，不拆法兰即可作业。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 球墨铸铁管 / 塑料管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 法兰哈夫节·碳钢壳体。法兰接口渗漏的包覆式抢修，不拆法兰即可作业。



图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供法兰外径、螺栓孔中心距与孔数。

不拆法兰即可作业；两法兰之间的间隙请说明。

非标法兰按图纸定制。

补漏卡箍

小口径管道砂眼、裂纹的快速补漏，结构轻、安装快。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 补漏卡箍·碳钢壳体。小口径管道砂眼、裂纹的快速补漏，结构轻、安装快。



半壳（开启状态）

成品·大规格

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

适用于小口径管道的砂眼与短裂纹补漏。

破损段长于卡箍宽度时，改用直管哈夫节。

塑料管与钢管外径不同，按实测报。

PVC-M 直管哈夫节

PVC-M 管专用。密封面按 PVC-M 管外径与表面特性配型。

01 壳体材质	PVC-M（塑料壳体）
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M12×60 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC-M
07 常规承压	不低于 1.6 MPa（16 kg/cm ² / 232 PSI）

可提供的资料
尺寸表与图纸可另附。
按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知
须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 PVC-M 直管哈夫节·PVC-M 管用。PVC-M 管专用。密封面按 PVC-M 管外径与表面特性配型。



两半壳体（开启状态）

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

密封面按 PVC-M 管外径与表面特性配型。

塑料管刚度低，紧固时避免过度压缩管壁。

UPVC / HDPE / PPR 等其他塑料管用直管哈夫节（BS-RCSP）。

马鞍开支管

系列 SL · 共 4 个型号级 · 适用管材：塑料管 · 球墨铸铁 · 钢管

从既有管道上引出支管，鞍形壳体跨坐在主管上。按支口形式分为丝口、法兰、快速接口三种，另有两侧同时引出支管的马鞍四通。带压开孔须配专用工具并由专业人员操作。

型号编号	名称	密封材质	适用管外径
BS-SLTT	丝口马鞍三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SLFT	法兰马鞍三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SLQT	快速接口马鞍三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SLSC	马鞍四通	EPDM	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



丝口马鞍三通



法兰马鞍三通



快速接口马鞍三通



马鞍四通

典型应用

新增用水点 从市政主管上引出支管

消防 / 绿化 不中断主管供水条件下接支管

工业支线 带压开孔后连接支管

丝口马鞍三通

主管上开孔引支管，丝口连接。带压开孔需配专用工具。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.0 MPa (10 kg/cm ² / 145 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购须知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 丝口马鞍三通·碳钢壳体·丝口支口。主管上开孔引支管，丝口连接。带压开孔需配专用工具。



球墨铸铁管用



塑料管用

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供主管外径与支管丝口规格。

带压开孔须配专用工具，并由专业人员操作。

薄壁塑料管建议选整周合抱的 RB 系列。

法兰马鞍三通

支口为法兰连接，便于对接阀门与设备。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.0 MPa (10 kg/cm ² / 145 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购须知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 法兰马鞍三通·碳钢壳体·法兰支口。支口为法兰连接，便于对接阀门与设备。



球墨铸铁管用

塑料管用

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供主管外径与**支口法兰规格（DN / PN）**。

支口法兰便于直接对接阀门与设备。

带压开孔须配专用工具，并由专业人员操作。

快速接口马鞍三通

支口为快速接头，免焊接、免攻丝。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.0 MPa (10 kg/cm ² / 145 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 快速接口马鞍三通·碳钢壳体·快速接头支口。支口为快速接头，免焊接、免攻丝。



成品·鞍形跨坐

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

支口为快速接头，免焊接、免攻丝。

须提供主管外径与支管外径。

适合塑料管系上快速接出支管。

马鞍四通

主管两侧同时引出支管的四通形式。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.0 MPa (10 kg/cm ² / 145 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 马鞍四通·碳钢壳体·两侧引出支管。主管两侧同时引出支管的四通形式。



成品·鞍形跨坐

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

主管两侧同时引出支管。

须提供主管外径与两侧支管规格。

两侧支管口径不同时分别报。

哈夫开支管

系列 RB · 共 4 个型号级 · 适用管材：塑料管 · 球墨铸铁 · 钢管

从既有管道上引出支管，两半壳体整周合抱主管。与 SL 的区别在于：SL 是鞍形跨坐，RB 是整周合抱，适用于对密封可靠性要求更高或管壁较薄的场合。

型号编号	名称	密封材质	适用管外径
BS-RBRT	丝口哈夫三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RBRF	法兰哈夫三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RBRQ	快速接口哈夫三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-RBRX	哈夫四通	EPDM	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



丝口哈夫三通



法兰哈夫三通



快速接口哈夫三通



哈夫四通

典型应用

新增支管 要求整周密封的接支管场合

薄壁管 / 塑料管 鞍形卡具易变形的管材

改造工程 既有管线加装分支

丝口哈夫三通

哈夫式三通，壳体合抱主管后引出丝口支管。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 丝口哈夫三通·碳钢壳体·丝口支口。哈夫式三通，壳体合抱主管后引出丝口支管。



成品·整周合抱

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

整周合抱，对主管椭圆度的容忍度高于鞍形（SL）。

须提供主管外径与支口丝口规格。

与 SL 的区别：SL 鞍形跨坐、RB 整周合抱。

法兰哈夫三通

哈夫式三通，支口为法兰连接。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 法兰哈夫三通·碳钢壳体·法兰支口。哈夫式三通，支口为法兰连接。



成品·整周合抱

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

支口为法兰，便于对接阀门与设备。

须提供主管外径与支口法兰规格。

整周合抱，适合管壁较薄或密封要求较高的场合。

快速接口哈夫三通

哈夫式三通，支口为快速接头。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 快速接口哈夫三通·碳钢壳体·快速接头支口。哈夫式三通，支口为快速接头。



成品·整周合抱

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

支口为快速接头，免焊接、免攻丝。

须提供主管外径与支管外径。

适合需要频繁拆装的支线。

哈夫四通

哈夫式四通，主管两侧引出支管。

01 壳体材质	Q235 碳钢 · 304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂 · 镀锌 · 不锈钢本色 · 可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 哈夫四通·碳钢壳体。哈夫式四通，主管两侧引出支管。



成品·蓝色涂装

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

主管两侧同时引出支管，整周合抱。

须提供主管外径与两侧支管规格。

四向节点操作空间有限，安装前请确认。

伸缩快速接头

系列 EJ · 共 6 个型号级 · 适用管材：塑料管 · 钢管 · 球墨铸铁 · 玻璃钢管

管段之间的对接与补偿。允许轴向伸缩与一定角偏转，拆装无需移动管道，常用于阀门与泵组进出口、管道热胀补偿以及两段既有管道的连接。

型号编号	名称	密封材质	适用管外径
BS-EJES	伸缩直接	EPDM	DN15 - DN4000
BS-EJEF	法兰伸缩接	EPDM	DN15 - DN4000
BS-EJED	双法兰伸缩接	EPDM	DN15 - DN4000
BS-EJEE	弯头伸缩接	EPDM	DN15 - DN4000
BS-EJET	三通伸缩接	EPDM	DN15 - DN4000
BS-EJEX	四通伸缩接	EPDM	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



伸缩直接



法兰伸缩接



双法兰伸缩接



弯头伸缩接



三通伸缩接

典型应用

阀门 / 泵组进出口 拆装与热胀补偿

管网改造 两段既有管道的对接

地基沉降 需要吸收位移的管段

伸缩直接

两管端对接，允许轴向伸缩与一定角偏转；拆装无需动管。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 – DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	塑料管 / 钢管 / 球墨铸铁管 / 玻璃钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 伸缩直接·碳钢壳体。两管端对接，允许轴向伸缩与一定角偏转；拆装无需动管。



球墨铸铁管用



塑料管用

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供两端管外径与**需要的伸缩量**。

允许轴向伸缩与一定角偏转，具体数值按
口径确认。

常用于两段既有管道的对接。

法兰伸缩接

一端法兰、一端承插的伸缩连接形式。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 法兰伸缩接·碳钢壳体·一端法兰。一端法兰、一端承插的伸缩连接形式。



球墨铸铁管用



塑料管用

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

一端法兰、一端承插。

须提供承插端管外径与法兰端规格（DN / PN）。

拆装无需移动管道。

双法兰伸缩接

两端法兰，用于阀门、泵组进出口的伸缩补偿。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 – DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 双法兰伸缩接·碳钢壳体·两端法兰。两端法兰，用于阀门、泵组进出口的伸缩补偿。



球墨铸铁管用

塑料管用

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

两端法兰，常用于阀门与泵组进出口。

须提供两端法兰规格与需要的伸缩量。

拆装无需移动管道。

弯头伸缩接

弯头形式的伸缩接头，用于转向处的连接与补偿。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 弯头伸缩接·碳钢壳体·弯头。弯头形式的伸缩接头，用于转向处的连接与补偿。



成品·两端法兰

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供弯头角度与两端接口形式。

用于转向处的连接与补偿。

角度与中心距按现场确定。

三通伸缩接

三通形式的伸缩接头。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 – DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 三通伸缩接·碳钢壳体·三通。三通形式的伸缩接头。



成品·三向接口

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供三个接口的管外径或法兰规格。

用于分支处的连接与补偿。

支口口径与角度按现场确定。

四通伸缩接

四通形式的伸缩接头。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 球墨铸铁管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体 GB/T 700	密封条 BS EN 681-1 / GB/T 21873	螺栓 ISO 898-1 / GB/T 3098.1	涂层 AWWA C210
----------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------



图1 四通伸缩接·碳钢壳体·四通。四通形式的伸缩接头。



成品·四向接口

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供四个接口的管外径或法兰规格。

用于十字节点的连接与补偿。

各端规格不同时分别报。

承插口管件

系列 SJ · 共 6 个型号级 · 适用管材：PVC · PE 塑料管系

塑料管系的转向与分支。两端为承口形式，直接套接在插口管上，用于 PE / PVC 管系的弯头、三通、四通与法兰转换。

型号编号	名称	密封材质	适用管外径
BS-SJDS	双承直接	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SJSF	承口法兰接头	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SJSG	插口法兰接头	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SJDE	双承弯头	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SJDT	三承三通	EPDM	DN15 - DN4000
BS-SJDQ	四承四通	EPDM	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



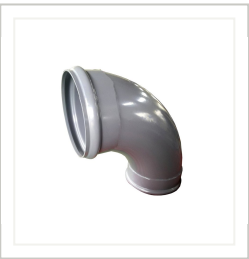
双承直接



承口法兰接头



插口法兰接头



双承弯头



三承三通

典型应用

塑料管系转向 弯头、三通、四通

材质转换 塑料管转金属法兰接口

农村供水 / 灌溉 PE 管网快速装配

双承直接

两端承口，用于两根插口管的对接。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC / PE 塑料管系
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 双承直接·双承直接。两端承口，用于两根插口管的对接。



成品·两端承口

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

两端承口，用于两根插口管的对接。

适用管材 UPVC / PVC-M，现做口径 $\phi 63 - \phi 800$ 。

插口须插到底，四周间隙均匀。

承口法兰接头

一端承口、一端法兰，塑料管转金属法兰接口。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC / PE 塑料管系
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 承口法兰接头·承口法兰接头。一端承口、一端法兰，塑料管转金属法兰接口。



成品·法兰端

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

一端承口、一端法兰，用于塑料管转金属法兰接口。

须提供承口端管外径与法兰规格。

承口内的密封圈随件供应。

插口法兰接头

一端插口、一端法兰。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC / PE 塑料管系
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 插口法兰接头·插口法兰接头。一端插口、一端法兰。



成品·侧视

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

一端插口、一端法兰。

须提供插口端管外径与法兰规格。

与承口法兰接头（BS-SJSF）配对使用可
完成转向。

双承弯头

两端承口的弯头，用于塑料管系转向。

01 壳体材质	Q235 碳钢 · 304 不锈钢 · 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM · NBR · 硅橡胶 · FKM · 按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂 · 镀锌 · 不锈钢本色 · 可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC / PE 塑料管系
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 双承弯头·双承弯头。两端承口的弯头，用于塑料管系转向。



成品·转向

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

两端承口的弯头，用于塑料管系转向。

须提供管外径与转向角度。

非标角度按图定制。

三承三通

三端承口的三通。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC / PE 塑料管系
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 三承三通·三承三通。三端承口的三通。



成品·三向

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

三端承口，用于塑料管系分支。

须提供三端管外径。

各端口径不同时按异径三通处理。

四承四通

四端承口的四通。

01 壳体材质	Q235 碳钢·304 不锈钢·316L 不锈钢·2205 双相钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	EPDM·NBR·硅橡胶·FKM·按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂·镀锌·不锈钢本色·可定制
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	PVC / PE 塑料管系
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 四承四通·四承四通。四端承口的四通。



成品·四向

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

四端承口，用于塑料管系十字分支。

须提供四端管外径。

各端口径不同时分别报。

特种工况产品

系列 SP · 共 6 个型号级 · 适用管材：按介质与温度选配

不改变结构形式，只更换壳体材质与密封材质，以应对高压、高温、超低温、油品、酸碱与腐蚀性介质。选型时须提供介质全称与浓度、工作温度区间。

型号编号	名称	适用工况	适用管外径
—	高压哈夫节	高压	DN15 - DN4000
—	耐高温哈夫节	高温	DN15 - DN4000
—	耐超低温哈夫节	超低温	DN15 - DN4000
—	耐油哈夫节	油品	DN15 - DN4000
—	耐酸碱哈夫节	酸碱	DN15 - DN4000
—	耐腐蚀哈夫节	腐蚀	DN15 - DN4000

管外径以各型号为准（详见上表），本系列统一按 DN15 - DN4000 供货；超出范围的按图或按样定制。



高压哈夫节



耐高温哈夫节



耐超低温哈夫节



耐油哈夫节



耐酸碱哈夫节

典型应用

高压管线 超出常规承压等级的工况

高温 / 超低温 热力管、蒸汽管、冷却水管

腐蚀性介质 浓硫酸、油品、沿海环境

高压哈夫节

用于高压管线，按工况单独设计。已交付 225 公斤级（22.5 MPa）；更高压力另行确认。

01 壳体材质	Q355 低合金钢·304 / 316L 不锈钢·可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	NBR / FKM 按介质与温度选配
04 表面处理	环氧粉末喷涂 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 12.9 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa（常规）；高压按工况另行设计
09 高压定制	已交付 225 公斤级 22.5 MPa / 3263 PSI；更高压力按工况另行设计

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 高压哈夫节·高压哈夫节·整件成品。用于高压管线，按工况单独设计。已交付 225 公斤级（22.5 MPa）；更高压力另行确认。



图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供工作压力与试验压力。

已交付 225 公斤级（22.5 MPa）；更高压力按工况另行设计。

密封材质按介质与温度选配。

耐高温哈夫节

用于热力管、蒸汽管等高温工况，密封材质按温度选配。

01 壳体材质	304 / 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	硅橡胶 (VMQ)
04 表面处理	环氧粉末喷涂 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 耐高温哈夫节·耐高温·硅橡胶密封。用于热力管、蒸汽管等高温工况，密封材质按温度选配。



耐高温壳体·端面与紧固

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供介质与**最高工作温度**。

密封配硅橡胶 (VMQ)。

硅橡胶不适用于石油基产品、高机械磨损
工况与浓酸碱 (见附录 B)。

耐超低温哈夫节

用于冷却水、冷冻等低温工况。可配聚四氟乙烯密封圈。

01 壳体材质	304 / 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	聚四氟乙烯 (PTFE)
04 表面处理	环氧粉末喷涂 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 耐超低温哈夫节·耐超低温·聚四氟乙烯密封。用于冷却水、冷冻等低温工况。可配聚四氟乙烯密封圈。



不锈钢壳体·耐超低温

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供**最低工作温度**。

密封可配聚四氟乙烯 (PTFE)，适用 -200
～ +260 °C。

低温工况须一并确认管材本身的低温脆
性。

耐油哈夫节

用于柴油、机油等油品管线，配丁腈橡胶（NBR）密封。

01 壳体材质	304 / 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	丁腈橡胶（NBR）
04 表面处理	环氧粉末喷涂 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa （16 kg/cm ² / 232 PSI）

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

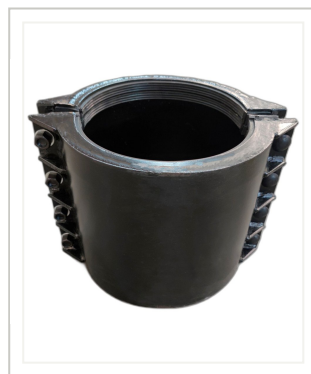
密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 耐油哈夫节·耐油·丁腈橡胶密封。用于柴油、机油等油品管线，配丁腈橡胶（NBR）密封。



特种壳体·螺纹接口规格

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供油品全称。

密封配丁腈橡胶（NBR）。

NBR 不适用于饮用水、强氧化性酸、酮类、酯类与臭氧（见附录 B）。

耐酸碱哈夫节

用于浓硫酸等强腐蚀介质，氟橡胶（FKM）粘接于壳体内壁。

01 壳体材质	304 / 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	氟橡胶（FKM）粘接于壳体内壁
04 表面处理	内涂氟料 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

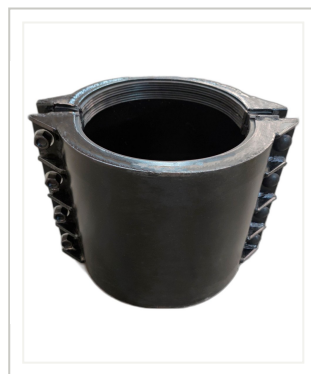
密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210



图1 耐酸碱哈夫节·耐酸碱·氟橡胶粘接内壁。用于浓硫酸等强腐蚀介质，氟橡胶（FKM）粘接于壳体内壁。



特种壳体·螺纹接口规格

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供介质全称与浓度。

壳体内壁粘接氟橡胶（FKM）。

FKM 不适用于酮类、酯类、低分子有机酸、氨水与热水（见附录 B）。

耐腐蚀哈夫节

用于腐蚀性介质与沿海环境，壳体内涂氟料或采用不锈钢。

01 壳体材质	304 / 316L 不锈钢 · 2205 双相钢 · 可定制
02 适用管外径	DN15 - DN4000
03 密封材质	氟橡胶 (FKM) + 内涂氟料
04 表面处理	内涂氟料 / 不锈钢本色
05 螺栓	M16×80 8.8 级高强度螺栓
06 适用管材	钢管 / 不锈钢管
07 成型工艺	卷板焊接后校圆 / 按既有模具成型 按口径与批量选路
08 常规承压	不低于 1.6 MPa (16 kg/cm ² / 232 PSI)

可提供的资料

尺寸表与图纸可另附。

按客户图纸或现场实测尺寸制作。

订购需知

须说明管材、管外径、
介质、工作压力、数量。

执行标准

壳体
GB/T 700

密封条
BS EN 681-1 / GB/T 21873

螺栓
ISO 898-1 / GB/T 3098.1

涂层
AWWA C210

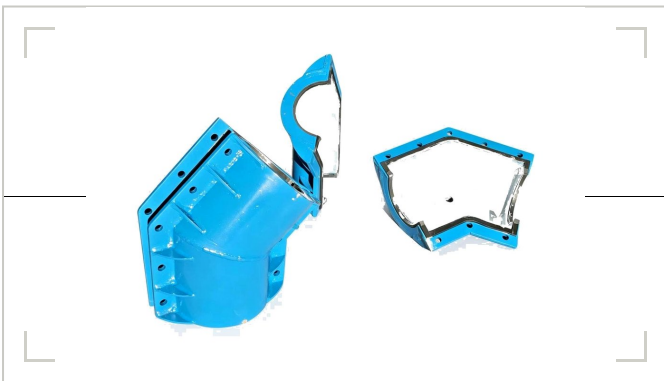


图1 耐腐蚀哈夫节·耐腐蚀·内涂氟料。用于腐蚀性介质与沿海环境，壳体内涂氟料或采用不锈钢。



不锈钢壳体·耐腐蚀

图 2 起 同一型号的壳体与管材版本

选型提示

须提供介质全称与浓度。

壳体内涂氟料，或改用不锈钢壳体。

沿海与高湿环境建议不锈钢壳体。

安装与维护

四步装好：清理、合抱、紧固、检查。

清理

破损段管壁去毛刺、除污物，保留足够安装长度。管壁如有明显变形或裂纹延伸，须先确认是否在哈夫节可覆盖范围内。

合抱

两半壳体对中合抱，密封条对准破损处，避免偏移。密封条如为未装配套，安装前须润滑，否则受压后易蠕变、扭矩下降。

紧固

对角交替、分次拧紧，避免单侧受力导致壳体变形。分 2-3 次逐步加力，不要一次拧到底。是否有扭矩扳手与规定扭矩值，请向业务人员确认。

检查

通水（气）保压观察，无渗漏即完成。初次通压后建议复查一次螺栓。

三条要记住的

密封条要润滑 未装配套的密封条在安装前须润滑。不润滑会在受压后蠕变，导致螺栓扭矩下降，需要反复复紧。

对角分次拧紧 一次拧到底会让壳体单侧受力变形，密封条压不匀。分 2-3 次、对角交替加力。

高温工况要复紧 温度波动大或长期高温的管线，密封条会缓慢松弛，建议把定期复紧螺栓纳入维护计划。

带压作业 本产品可在管道不停水条件下安装，但带压作业有一定风险，须按现场安全规程执行，由具备相应经验的人员操作。高压工况建议先降压或停水后作业。

完整安装说明

各系列另有分步图示版安装说明，可按型号索取。

技术支持

现场安装遇到问题，请联系业务人员，可提供电话或视频指导。

常见问题

选型、安装、承压与材质——客户问得最多的六个。

怎么选型

按管外径配壳体，不是按公称口径。请提供管材、管外径（实测）、介质、工作压力、数量五项。同一 DN 的管，不同管材外径并不相同——DN100 可能是 110、114.3 或 118 mm，见附录 A。

不停水安装

可以。两半壳体在管外合抱、螺栓紧固即可止漏，不需要停水，也不需要动火。但带压作业有风险，须按现场安全规程执行；高压工况建议先降压或停水后作业。

管径超范围

常规范围 DN15 - DN4000。超出这个范围，或异径、弯头、三通、四通、法兰、承插等异形结构，按客户图纸、样品或现场实测尺寸制作。

装完还漏

最常见三种：① 密封条没对准破损处或安装中偏移；② 螺栓单侧一次拧到底，壳体变形、密封条压不匀；③ 管壁毛刺与污物没清干净，密封面不贴合。按「安装与维护」页的四步重做一遍通常即可解决；仍未解决请联系业务人员。

承压上限

常规产品工作压力不低于 1.6 MPa（16 kg/cm² / 232 PSI），出厂逐件试压，不做抽检。超出常规压力的工况按非标处理——请提供工作压力与试验压力，由我方确认后答复。

能否换材质

可以。密封条按介质与工作温度选配 EPDM / NBR / 硅橡胶 / FKM / 聚四氟乙烯；涂层可选环氧粉末喷涂、镀锌、不锈钢本色，腐蚀性介质可内涂氟料。

管外径对照

同一公称口径，不同管材的外径并不相同——这是选型出错最常见的原因。

公称口径	钢管	PE 管	球墨铸铁管	PVC-U
DN15	21.3	—	—	20
DN20	26.9	25	—	25
DN25	33.7	32	—	32
DN32	42.4	40	—	40
DN40	48.3	50	—	50
DN50	60.3	63	—	63
DN65	76.1	75	—	75
DN80	88.9	90	98	90
DN100	114.3	110	118	110
DN125	139.7	125	144	125
DN150	168.3	160	170	160
DN200	219.1	200	222	200
DN250	273.0	250	274	250
DN300	323.9	315	326	315
DN350	355.6	355	378	—
DN400	406.4	400	429	—
DN500	508.0	500	532	—
DN600	610.0	630	635	—
DN700	711.0	710	738	—
DN800	813.0	800	842	—
DN900	914.0	900	945	—
DN1000	1016.0	1000	1048	—
DN1200	1220.0	1200	1256	—

本表为标称值，仅作参考。下单前请以现场实测外径为准——同一 DN 的管，不同厂家、不同压力等级，外径与壁厚都可能不同。

本表只列到 DN1200（常用口径）；更大的口径按现场实测外径定制， 本司常规范围 DN15 - DN4000。

单位

mm（毫米）

口径来源

钢管：GB/T 3091 系列

PE 管：PE100 常用口径

球墨铸铁管：GB/T 13295

K9 系列

PVC-U：GB/T 10002.1 系列

为什么外径比口径重要

哈夫节靠密封条受压贴合管壁止漏，前提是壳体内径与管外径匹配。 同一个 DN100 可能是 110、114.3 或 118 mm——壳体做小了合不上， 做大了密封条压不实，两种情况都会漏。

下单请给

管材 · 管外径（实测）

介质 · 工作压力 · 数量

密封材料选择

密封条按介质与温度选配。选错材质，壳体再好也会漏。

材质	温度范围 ℃	适用介质	不适用介质	典型工况
EPDM 三元乙丙	-40 ~ +90	饮用水·污水·热水·低压蒸汽·多种 氧化性化学品·酸碱水溶液	燃气·石油产品·矿物油·含油压缩空 气·烃类燃料	市政供水 / 排水 / 一般工业水 系统
NBR 丁腈	-20 ~ +100	柴油·机油·天然气·低芳烃燃料·含 油压缩空气·污水	饮用水·强氧化性酸·酮类·酯类·臭 氧	油品管线 / 燃气管线 / 含油污 水
硅橡胶 VMQ	-60 ~ +200（干热） / +120 （湿热）	干热工况·中性水溶液·部分化学溶 液·低温工况	石油基产品·高机械磨损工况·浓酸 碱	热力管 / 蒸汽管 / 高温烟气
FKM 氟橡胶	-20 ~ +200	浓硫酸·强氧化性介质·多种有机溶 剂·燃油·高温油品	酮类·酯类·低分子有机酸·氨水·热 水	化工管线 / 浓酸 / 高温油品
PTFE 聚四氟乙烯	-200 ~ +260	几乎所有化学介质·超低温工况·强 酸强碱	熔融碱金属·元素氟·高温高压下的 氟化剂	超低温（冷却水） / 强腐蚀介 质

两条要注意的

- ① 表中温度是**胶料本身的额定值**，不是成品件的额定值。成品件的实际耐温 还受壳体材质、涂装、螺栓
与工况压力影响，高压与温度叠加时须单独确认。
- ② 温度波动大或长期高温的工况，建议把**定期复紧螺栓**纳入维护计划—— 密封条在持续压缩下会缓慢松
弛，复紧可恢复压紧力。

默认配置

常规水与污水：EPDM
油品与燃气：NBR
高温：硅橡胶 / FKM
强腐蚀：FKM / PTFE
超低温：PTFE

不确定时

告知介质全称与浓度、工作温度
区间， 由我方出具选材建议。

材质与执行标准

逐零件的材质牌号与所依据的标准号，便于客户核对与投标引用。

零件	材质	执行标准
壳体	Q355 低合金高强度钢	GB/T 1591
壳体	Q235 碳钢	GB/T 700
壳体	304 不锈钢	GB/T 4237 / ASTM A240
壳体	316L 不锈钢	GB/T 4237 / ASTM A240
壳体	2205 双相钢	GB/T 4237 / ASTM A240
密封条	EPDM / NBR	BS EN 681-1 / GB/T 21873
密封条	硅橡胶 / FKM	GB/T 21873 / 供需双方确认
螺栓	12.9 级高强度螺栓	ISO 898-1 / GB/T 3098.1
螺栓	8.8 级高强度螺栓	ISO 898-1 / GB/T 3098.1
螺栓	不锈钢 A2-70 / A4-80	ISO 3506-1 / GB/T 3098.6
表面处理	环氧粉末喷涂	AWWA C210 / GB/T 18593
表面处理	不锈钢本色 / 抛丸	—（无涂装）
表面处理	内涂氟料（耐腐蚀）	供需双方确认

承压与试压

常规产品工作压力不低于 1.6 MPa（16 kg/cm² / 232 PSI），出厂**逐件试压**，不做抽检。超出常规压力的工况按非标处理，须提供工作压力与试验压力，由我方确认后答复。若客户要求第三方见证试压或出具试压报告，请在询价时注明。

随货文件
材质单 · 尺寸单 · 试压记录
按订单要求另行商定；
第三方检测另议。

管理体系
ISO 9001 : 2015
ISO 14001 : 2015
ISO 45001 : 2018

产品选型矩阵

按管材查系列。●表示该系列有对应配置，—表示不建议或需单独确认。

适用管材	RC	SL	RB	EJ	SJ
UPVC / PVC-U / PVC-M	●	●	●	●	●
HDPE / PE100	●	●	●	●	●
PPR / PP	●	●	●	—	—
ABS	●	●	●	—	—
钢管 / 镀锌管	●	●	●	●	—
不锈钢管	●	—	—	—	—
球墨铸铁管	●	●	●	●	—
铸铁管	●	●	●	●	—
玻璃钢管（GRP/FRP）	●	—	—	●	—
水泥管（PCCP）	●	—	—	—	—
PE 钢丝网骨架复合管	●	●	●	—	—
沟槽管	●	—	—	—	—

系列对照：RC 哈夫节 · SL 马鞍开支管 · RB 哈夫开支管 · EJ 伸缩快速接头 · SJ 承插口管件。SP 特种工况与 SS 不锈钢系列是同结构换材质的版本，不改变结构形式，也不单列管材适用性——按介质、温度与是否允许锈蚀选用。

怎么用这张表

- 先按管材横向找到可用系列，再按用途纵向选结构形式：
- 管道破损要止漏 → RC 哈夫节（直管 / 三通 / 四通 / 弯头 / 异径 / 承口 / 法兰）
- 要从既有管道引出支管 → SL 马鞍开支管 或 RB 哈夫开支管
- 要对接两段管、需要伸缩补偿 → EJ 伸缩快速接头
- 塑料管系转向与分支 → SJ 承口管件
- 不允许锈蚀 / 不能补漆 → SS 不锈钢系列（整件不锈钢）

表里没有的管材
请提供管材全称、外径与壁厚，
由我方确认可否配型。

非标口径
常规范围 DN15 - DN4000；
超出范围的按图或按样定制。

产品询价表

本页可复印；填好后传真、拍照或扫描回传均可。资料齐全可缩短报价时间。

例：DN200 球墨铸铁管·实测外径 DE225·壁厚 8·自来水·1.0 MPa·常温·30 件

一、客户信息 Customer

必填：单位·联系人·电话，加管道与数量——这四栏齐了就能报价

单位名称

联系人

电话 / 手机

邮箱 / 传真

收货地址

二、管道与工况 Pipe & Service

管外径（实测）mm

公称口径 DN

壁厚 mm

数量（件 / 米）

☐ 塑料管 ☐ 钢管 / 镀锌 ☐ 球墨铸铁管 ☐ 不锈钢管 ☐ 玻璃钢管 ☐ 水泥管 ☐ 其它

☐ 室内 ☐ 管沟 ☐ 埋地 ☐ 水下 ☐ 不停水作业

介质全称与浓度

工作压力 MPa

工作温度 °C

三、产品与数量 Product

☐ SS 不锈钢 ☐ RC 哈夫节 ☐ SL 马鞍开支管 ☐ RB 哈夫开支管 ☐ EJ 伸缩快速接头 ☐ SJ 承口管件 ☐ SP 特种工况

型号编号（见各系列页）

数量

交货期要求

☐ 壳体材质：☐ 304 ☐ 316L ☐ 2205 ☐ 碳钢 ☐ 按建议

☐ 密封材质：☐ EPDM ☐ NBR ☐ 硅橡胶 ☐ FKM ☐ 聚四氟乙烯 ☐ 按建议

四、文件与包装 Documents & Packing

随货文件要求

包装要求

☐ 材质单 ☐ 尺寸单 ☐ 试压记录

☐ 第三方检测报告 ☐ 图纸确认 ☐ 第三方见证试压

其它要求

管外径怎么量（全表最容易填错的一栏）

01 卡尺或卷尺量管子外壁，不是量内径，也不是量螺纹

03 同一根管量三处取最大，椭圆度大的按最大外径配

02 锈蚀、结垢、防腐层要除到金属面再量，否则壳体合不上

04 量不到就报管材+公称口径，由我方按标准表初判（见附录 A）

回传

电话 0519-88723665

手机 137 7518 8065

网址 www.czsbgsj.com

地址 常州经开区横林镇

镇西工业园中杨路 15-2 号

产品系列	SERIES						
SS	不锈钢系列						10 个型号级
RC	哈夫节						9 个型号级
SL	马鞍开支管						4 个型号级
RB	哈夫开支管						4 个型号级
EJ	伸缩快速接头						6 个型号级
SJ	承插口管件						6 个型号级
SP	特种工况产品						6 个型号级

没找到你要的口径？

按图、按样、按参数定制。壳体材质、密封材质与涂层均可按工况配。