GUÍA TÉCNICA DE SERIE

Manguitos de reparación especiales

Seis condiciones límite y seis preguntas de ingeniería. Defina cada conjunto según tubería, fluido, presión, temperatura y montaje reales.

01 / PIEZA DE REFERENCIA

SP / PRESSURE

Manguito de reparación de alta presión

Mida cada interfaz. Confirme el conjunto en el plano.



CONTENIDO

01 GAMA DE PRODUCTOS

02 MATRIZ DE SELECCIÓN

03 VERIFICACIÓN PREVIA

GAMA DE PRODUCTOS

Parta de la condición limitante.

El nombre de una variante plantea una cuestión de diseño; no concede una clasificación común ni compatibilidad automática con un fluido.



SP / PRESSURE

Manguito de reparación de alta presión

Revisión del conjunto para presión

DATOS DEL COMPRADOR

Presiones de trabajo, diseño, transitoria y prueba; pared y defecto.



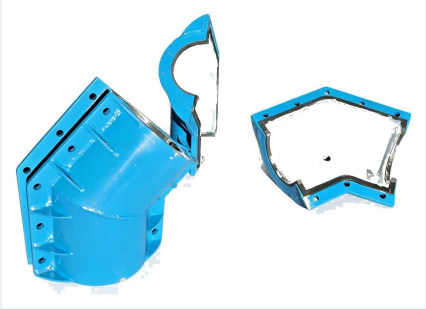
SP / CHEMICAL

Manguito de reparación resistente a ácidos y álcalis

Exposición química definida

DATOS DEL COMPRADOR

Fluido exacto, concentración, temperatura y ciclo de limpieza.



SP / CORROSION

Manguito de reparación resistente a la corrosión

Diferenciar exposición interna y externa

DATOS DEL COMPRADOR

Suelo / atmósfera, entorno, fluido y objetivo de servicio.

LÍMITE DE CONFIGURACIÓN

No combine la mayor presión, el rango térmico más amplio y la resistencia química de variantes distintas en un producto imaginario. Confirme un conjunto concreto.

GAMA DE PRODUCTOS

Parta de la condición limitante.

El nombre de una variante plantea una cuestión de diseño; no concede una clasificación común ni compatibilidad automática con un fluido.



SP / NBR

Manguito de reparación con junta de NBR

La junta depende del fluido

DATOS DEL COMPRADOR

Tipo de aceite, aditivos, temperaturas y servicio mixto.



SP / TEMPERATURE

Manguito de reparación de alta temperatura

Comprobar el conjunto completo

DATOS DEL COMPRADOR

Temperatura normal / máxima, duración, fluido, presión y ciclos.



SP / LOW TEMP

Manguito de reparación de temperatura ultrabaja

Importa la condición mínima

DATOS DEL COMPRADOR

Temperatura mínima, fase del fluido, presión, ciclos y ensayos.

LÍMITE DE CONFIGURACIÓN

No combine la mayor presión, el rango térmico más amplio y la resistencia química de variantes distintas en un producto imaginario. Confirme un conjunto concreto.

MATRIZ DE SELECCIÓN

Revise el conjunto completo.

Una consulta de alta presión ilustra el método: la presión es solo un dato junto a la integridad del tubo, el defecto, la junta, la temperatura y la verificación.

CHECK	DATOS DEL COMPRADOR	CONFIRMAR EN PLANO / OFERTA
Tubería	DE medido, material, espesor, ovalización y corrosión.	Tolerancia de ajuste, pared remanente y carga de apriete.
Presión	Trabajo, diseño, transitorios y prueba; frecuencia de ciclos.	Clasificación del conjunto y aceptación del ensayo.
Defecto	Tipo, longitud axial, posición y posible propagación.	Área de reparación, junta o decisión de sustituir.
Fluido	Fluido exacto, fase, aditivos y productos de limpieza.	Compuesto de junta y compatibilidad real.
Temperatura	Normal / máxima / mínima, duración y ciclos.	Evidencia del cuerpo, junta, pernos y conjunto.

LÍMITE DE CONFIGURACIÓN

Montaje	Aislamiento, despresurización y acceso según la obra.
Verificación	Acordar revisión del plano, inspección y prueba antes del suministro.
Límite	El nombre no autoriza vapor, criogenia ni intervención en servicio.

UNA CONSULTA ÚTIL

Aporte croquis, DE medido, pared remanente, fluido, presiones de trabajo / transitorias / prueba, temperaturas, fotos, cantidad y destino. Señale lo desconocido.

VERIFICACIÓN PREVIA

De consulta a conjunto aprobado.

Lista breve de entrega. Identifique los datos desconocidos: el plano aprobado y la prueba acordada definen la configuración suministrada.

01 / Geometría	Identifique la forma y mida cada interfaz por separado.
02 / Servicio	Anote fluido, transitorios y temperaturas normales / extremas.
03 / Integridad	Defecto, pared remanente, corrosión y propagación.
04 / Conjunto	Cuerpo, junta, pernos y contacto en un mismo plano.
05 / Montaje	Aislamiento, acceso, secuencia de apriete y supervisión.
06 / Verificación	Inspección, prueba de presión y aceptación acordadas.
07 / Comercial	Cantidad, embalaje, destino y revisión del plano.

DOCUMENTOS DE ENTREGA

Plano aprobado	Medidas, materiales, junta, pernos y revisión.
Ficha del producto	Modelo elegido y condiciones de este conjunto.
Inspección / prueba	Alcance, resultado medido y aceptación.
Expedición	Marcado, cantidad, embalaje y destino.

UNA CONSULTA ÚTIL

Aporte croquis, DE medido, pared remanente, fluido, presiones de trabajo / transitorias / prueba, temperaturas, fotos, cantidad y destino. Señale lo desconocido.